Tork Matic® Essuie-mains rouleau bleu Advanced

290068



Description

L’essuie-mains rouleau bleu Tork Matic® Advanced est certifié pour le contact alimentaire, ce qui en fait le rouleau idéal pour les postes de lavage dans les environnements de transformation et de préparation des aliments. Les rouleaux sont adaptés au Tork Matic® Distributeur pour Essuie-mains rouleau, développé pour un entretien facilité dans les sanitaires à forte fréquentation. Il permet de gagner du temps et de contrôler la consommation grâce à la distribution feuille à feuille.

- Extra doux : procure une sensation d’extrême douceur pour les mains
- Les essuie-mains bleus sont adaptés au contact alimentaire à court terme. La traçabilité augmente la sécurité dans les environnements de transformation des aliments.

Certifications de produits

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

For Wiping

Détails du produit

Impression	Non
Diamètre intérieur du mandrin	3,8 cm
Diamètre du rouleau	19 cm
Gaufrage	Oui
Longueur du rouleau	150 m
Largeur du rouleau	21 cm
Pli	2
Système	H1
Couleur	Bleu

Données d’expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540122916	7322540122923	7322540138115
Matériaux d’emballage	none	Carton	-
Pièces	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Hauteur	210 mm	247 mm	1 879 mm
Longueur	190 mm	588 mm	1 200 mm
Largeur	190 mm	388 mm	800 mm
Poids brut	1 220 g	7,75 kg	217,11 kg
Poids net	1 197 g	7,18 kg	201,1 kg
Volume	7,58 dm3	56,35 dm3	1,58 m3
Couches par palette	-	-	7
TRP par couches	-	-	4

Tork Matic® Essuie-mains rouleau bleu Advanced

290068

Produits compatibles



Tork matic Distr Intuition pour EM roul
460001



Tork Matic Dist EM rouleau Blanc
551000



Tork Matic Dist. Intuition EM roul.
551100



Tork Matic Dist. Intuition EM roul.
551108

L’information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Fibres vierges

Fibres recyclées

Produits chimiques

Le matériau d’emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériau

Fibres vierges et fibres recyclées

Dans le cadre du processus de fabrication, on utilise aussi bien des fibres vierges que du papier de récupération. Le choix de la pâte dépend des exigences propres au produit et de la disponibilité de celle-ci, de manière à l’utiliser le plus efficacement possible.

Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.

Le papier de récupération fait l’objet d’un haut niveau d’exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d’emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l’eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés.

Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés.Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d’altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l’ absorption, la solidité et la couleur de la pâte. Pour blanchir la pâte de fibres vierges, on utilise de nos jours deux techniques différentes : le procédé ECF (« elementary chlorine free », sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore, et la méthode TCF (« totally chlorine free », totalement sans chlore), qui fait intervenir l’ozone, l’oxygène et le peroxyde d’hydrogène.

La pâte recyclée est blanchie à l’aide d’agents non chlorés (peroxyde d’hydrogène et hydrosulfite de sodium).

Tork Matic® Essuie-mains rouleau bleu Advanced

290068

Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains) • Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'azurants optiques mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression. Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l' hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : • agents antimousse (surfactants et agents dispersants) • contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) • adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) • Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant) Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons : • Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé) • Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé) • Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
Contact alimentaire	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certicat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 05-11-2019 Date de révision : 29-05-2026

Tork Matic® Essuie-mains rouleau bleu Advanced

290068

Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Kostheim - DE et certifié selon les systèmes de certification HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France