FICHE TECHNIQUE

PRODIFA



ECRAN URINOIR ANTI SPLASH

UGS : EURISPLASHMANGUE

INFORMATIONS EMBALLAGE

Poids	0.710 kg
Dimensions	20.000 × 19.000 × 14.700 cm
Nomenclature douaniere	33074900
Code EAN13	3613673321302
Qté UVC par rang	7
Rangs par palette	5
COV (%)	6
COV (gr)	4

DESCRIPTION DU PRODUIT

Ecran urinoir antisplash en lot de 2
Dimensions de l'unité +/- 16cm de diamètre
poids de l'unité : 70 grs
1 UVC = le carton de 10 soit le conditionnement primaire
Composition:
70% et plus de éthylène acétate de vinyle, entre 10% et 20% de parfum, couleur et enzymes.
Caractéristiques:
- Pouvoir parfumant surpuissant
- Pics « anti-éclaboussures ».
- Libère des bactéries pour nettoyer l' urinoir et éliminer les mauvaises odeurs.
- Action enzymatique.
- 1 gant fourni par emballage de 2 écrans soit 5 gants par carton de 10.
- Equipé d' un emballage barrière (PE).

Parfums disponibles :
Menthe (bleu), Ocean Fresh (bleu canard), Mangue (orange), Pomme-Cannelle (vert), Agrume (vert pale), Melon-concombre (jaune).
Application:
Ces écrans urinoirs contiennent des bactéries qui créent des enzymes. Ces bactéries, une fois libérées, nettoient l' urinoir et éliminent les mauvaises odeurs.
L' innovation constituée par les pics anti-éclaboussures permettent d'éviter toute projection à l' extérieur de l' urinoir.
Les pics amortissent la chute des liquides sur l'écran, évitant ainsi les éclaboussures.
DESCRIPTION DES BACTERIES UTILISEES:
Bactéries de type " Bacilus subtilus" qui forment une équipe contre collulose, protéine, urine et lipase. Le dénombrement bactérien est de 10 6 par gramme de plastique.
MODE D' EMPLOI :
Oter l'écran de son emballage et l' installer au centre de l' urinoir les pics vers le haut en utilisant le gant dédié à cet effet.
Informations logistiques complémentaires :
2 écrans se trouvent dans un sachet plastique
5 sachets de 2 se trouvent dans un carton soit le conditionnement primaire. Dimensions du conditionnement primaire : 20 x 18.7 x 15 cm , poids du carton de 10 : 0.850 kg
6 boites de 10 se trouvent dans le master carton : conditionnement secondaire